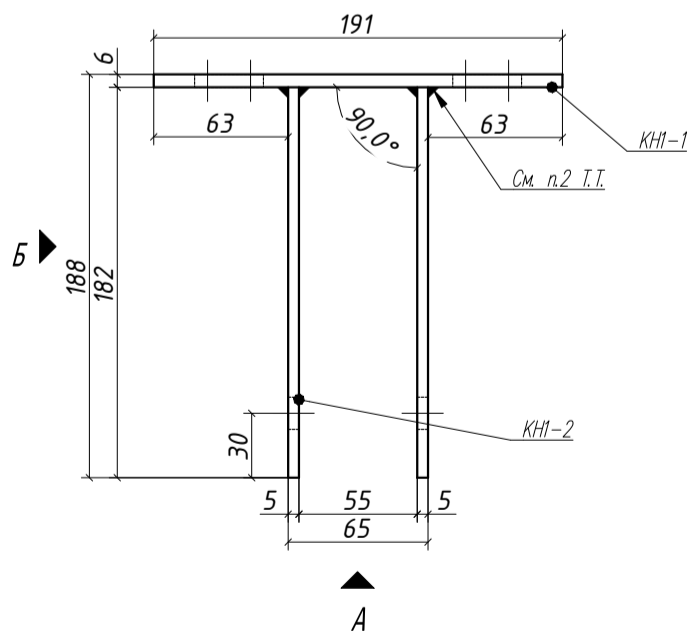
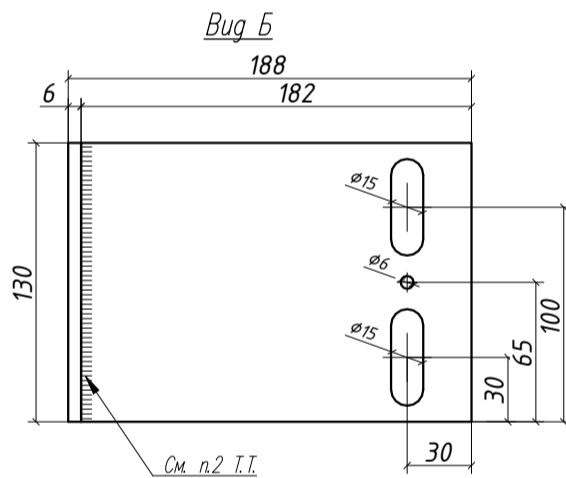
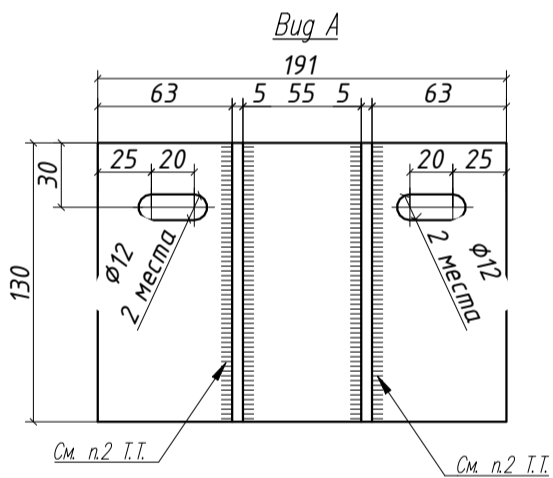


Кронштейн КН1
1572 шт.

Спецификация на кронштейн КН1							
№	Марка детали	Кол-во, шт.	Масса 1шт. кг.	Общая масса кг.	Масса 1кр-на кг.	Общая кр-на кг.	Толщина, мм.
1	КН1-1	1608	1,18	1897,4	3,04	4888,32	6
2	КН1-2	3216	0,93	2990,9			5



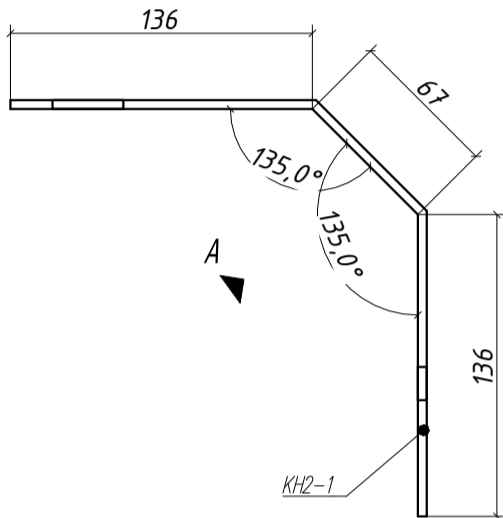
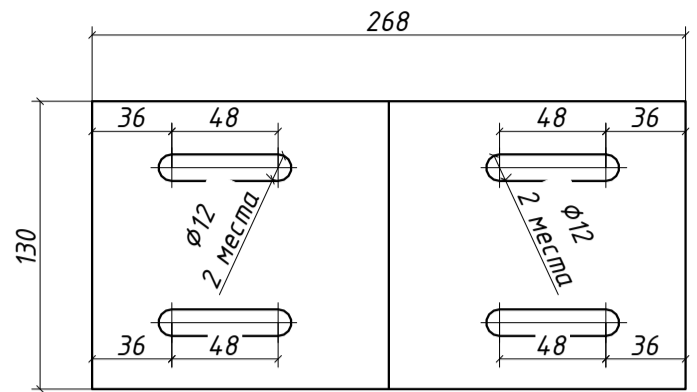
Кронштейн КН1а
36 шт.

- Технологические требования:
- Кронштейны состоят из стальных пластин изготовленных из горячекатаного листа по ГОСТ 19903-2015, материал Ст3пс по ГОСТ 380-2005, закрепленных между собой сваркой по ГОСТ 14771-76.
 - Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80. Сварочная проволока Св-08Г2С. Катет шва не менее 4мм. Все швы непрерывные, двусторонние - ТЗ.
 - Сварные швы зачищать в соответствии с ГОСТ 9.402-80, с дальнейшей обработкой горячим цинкованием по ГОСТ 9.307-89.
 - Покрытие: Горячее цинкование выполнено цинком ЦВ (ГОСТ 3640-94) в соответствии с требованием ГОСТ 9.307-89 толщиной не менее 80 мкм.
 - Маркировать согласно ГОСТ 2.304-81.
 - Геометрические характеристики: кронштейн металлический П-образной формы, к пластине основания толщиной 6 мм, под углом 90° приварены по центру от оси 2 параллельно позиционированные пластины толщиной 5 мм.

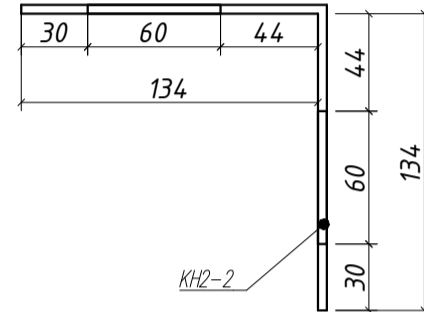
подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

						Шифр проекта: 21-03-01-Р-КМ2			
						«Многофункциональный жилой комплекс с ДОУ на 75 мест по адресу: Москва, ул Академика Волгина, владение 2, стр. 1, 2, 3, 4 с кадастровым номером 77:06:0006001:11654			
Лист	№ док.	Кол. уч.	Изм.	Дата	Подп.	Светопрозрачные конструкции из алюминиевого профиля	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Кургузов			07.2022			Р	1	
Проверил	Буцаенко								
Н. Контроль	Колесник								

Вуз А



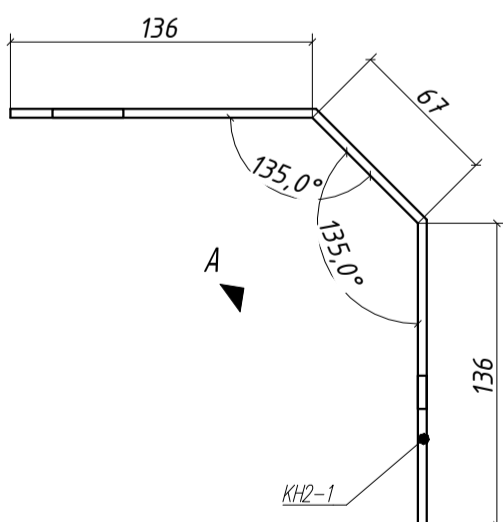
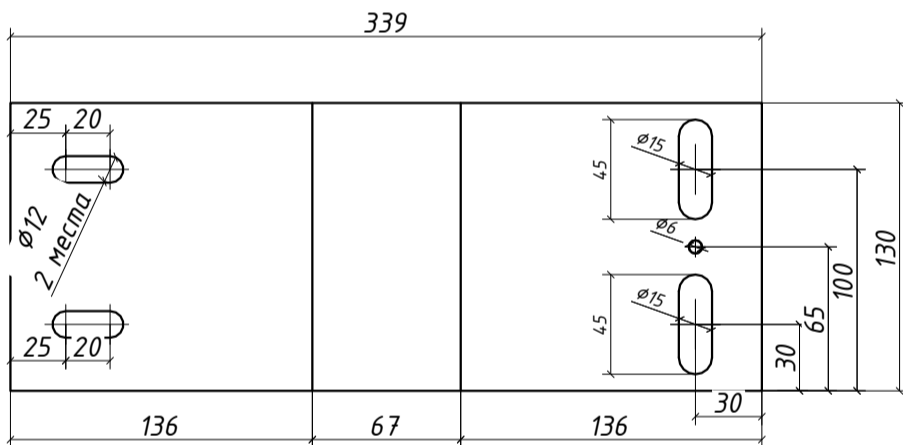
Кронштейн КН2
368 шт.



Кронштейн КН3
188 шт.

Спецификация на кронштейн КН2							
№	Марка детали	Кол-во, шт.	Масса 1 шт. кг.	Общая масса кг.	Масса 1кр-на кг.	Общая кр-на кг.	Толщина, мм.
1	КН2-1	376	2,08	782,1		1092,3	6
2	КН2-2	188	1,65	310,2			6

Вуз А



Кронштейн КН2а
8 шт.

- Технологические требования:
- Кронштейны состоят из стальных пластин изготовленных из горячекатаного листа по ГОСТ 19903-2015, материал СтЗпс по ГОСТ 380-2005, закрепленных между собой сваркой по ГОСТ 14771-76.
 - Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80. Сварочная проволока СВ-08Г2С. Катет шва не менее 4мм. Все швы непрерывные, двусторонние - ТЗ.
 - Сварные швы защищать в соответствии с ГОСТ 9.402-80, с дальнейшей обработкой горячим цинкованием по ГОСТ 9.307-89.
 - Покрытие: Горячее цинкование выполнено цинком ЦВ (ГОСТ 3640-94) в соответствии с требованием ГОСТ 9.307-89 толщиной не менее 80 мкм.
 - Маркировать согласно ГОСТ 2.304-81.
 - Геометрические характеристики: кронштейн металлический П-образной формы к пластине основания толщиной 6 мм. под углом 90° приварены по центру от оси 2 параллельно позиционированные пластины толщиной 5 мм.

подл.	Подл. и дата	Взам. инв. N

						Шифр проекта: 21-03-01-Р-КМ2			
						«Многофункциональный жилой комплекс с ДОУ на 75 мест по адресу: Москва, ул Академика Волгина. владение 2, стр. 1, 2, 3, 4 с кадастровым номером 77:06:0006001:11654			
Лист	№ док.	Кол. уч.	Изм.	Дата	Подп.	Светопрозрачные конструкции из алюминиевого профиля	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Кургузов			07.2022			Р	2	
Проверил	Буцаенко								
Н. Контроль	Колесник								